

КЛЕЙ СВЯЗУЮЩЕЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ 1K RESIN BINDER HM ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ

Описание

Клей связующее для резиновой крошки ecoroom 1K Resin Binder HM, вязкая однородная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета. Отверждается за счёт взаимодействия с влагой при повышенной температуре. При отверждении создает упругое, эластичное, износостойкое, водонепроницаемое, травмобезопасное и прочное покрытие, отличающееся высокой химической и противоударной стойкостью. Не содержит органических растворителей. Состав готовый к применению. Обладает устойчивостью к погодным явлениям, внешним воздействиям и нагрузкам. Отвержденное клей связующее не содержит органических растворителей, пластификаторов, наполнителей, химически не активно и не выделяет никаких летучих веществ и легковоспламеняющихся компонентов.

Область применения

Применяется в качестве клея связующего для изготовления штучных изделий из резиновой и EPDM крошки, методом «горячего» формования, а именно матов, плиток, брусчатки и прочих конструктивных элементов. После полного отверждения, элементы из резиновой и EPDM крошки на основе клея связующего является абсолютно безопасным и разрешено к эксплуатации на объектах общественного, производственного назначения. Подходит для большинства видов технологического оборудования (форм и прессов).

Преимущества

- высокопрочный, износостойкий и атмосферостойкий полиуретановый эластомер после отверждения
- устойчивость к УФ-излучению
- удобство при работе, готовый состав
- оптимально выверенная вязкость
- хорошая совместимость с различными фракциями наполнителей

Подготовка к работе

Рекомендуемая температура применения от +10°C до +35°C, включая температуру основания, на которое наносится клей связующее.

Подготовка поверхности

Поверхности, на которые наносится состав клей связующее/наполнитель, необходимо очистить от пыли, жира, незакрепленных частиц, остатков строительных материалов, и других загрязнений. Непрочные основания необходимо удалить или отремонтировать. Для улучшения адгезии к основанию рекомендуется применять специализированный праймер ecoroom.

Нанесение

В горизонтальном растворном смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в массе добавить необходимое количество клея связующего и воду от 0,5% до 2,0% от общей массы клея связующего и перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородной, окрашенной массы. Приготовленную рабочую смесь

(раствор) распределить в пресс-форму. Пресс-форма должна быть чистой. Оптимальное время отверждения в прессе 80-120°C, 30-120 минут (температурные параметры и время выдержки определяются опытным путем и зависят от характеристик применяемого технологического оборудования). Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°C+23°C по истечению 24 часов. После окончания работ инструменты и оборудование немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, ацетон, уайт-спирит, растворитель 646). Отверждённый материал с инструмента удаляется только механически.

Важно! Не использовать спиртосодержащие и нитрорастворители. Рабочая смесь клея связующего с резиновой крошкой подвергается выработке в течении срока времени жизни, не более 60 мин.

Меры предосторожности

Клей связующее не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. Не взрывоопасно. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Может использоваться только в хорошо вентилируемой зоне с надлежащей местной вытяжкой. Избегать попадания на незащищенные участки кожи, глаза. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем водой с мылом. При работе с клеем связующим не допускается его попадание в сточные воды. Рабочие, занятые нанесением клея связующего, должны быть обеспечены спецодеждой ГОСТ12.4.011-89, трикотажными перчатками ГОСТ5007-87, резиновыми перчатками ГОСТ20010-93, профилактическими мазями для рук. При попадании в желудок - немедленно обратиться к врачу. Промыть рот водой, рвоту не стимулировать. В случае разлива – засыпать пролитое вещество влажным песком, землей, опилками, оставить на 1 час, собрать в отдельную емкость и отправить на полигон по утилизации промышленных отходов.

Технические характеристики

Оптимальное соотношение «клей связующее/наполнитель», от общей массы резиновой крошки, %	8 – 10
Состав	Предполимер полиуретана, катализатор
Консистенция, цвет	однородная вязкая жидкость, от бесцветной до светло-желтой
Содержание нелетучих веществ (сухой остаток), %	100
Массовая доля NCO-групп, %	9,5 – 10,5
Вязкость при 25°C, мПа*с	4500–5500
Отверждение клея связующего	влажностная + температурная полимеризация
Необходимое кол-во воды, %, от общей массы клея связующего	от 0,5 до 2,0
Рекомендуемый фракционный состав наполнителя, мм	от 2,0 до 6,0

Информация, содержащаяся в техническом описании, соответствует нашим знаниям и опыту. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находится вне нашего контроля и зависит от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте, пожалуйста, пробные тесты и свяжитесь с службой технической поддержки. Компания ecoroom оставляет за собой право изменять и обновлять техническое описание без уведомления.

Оптимальное время отверждения в прессе при температуре 80-120 °С, мин	30-120
Полный набор технологической прочности, ч	24
Диапазон температур нанесения	от +10 °С до +35 °С

Состав

Полиуретановый преполимер, целевые добавки.

Расход

Оптимальное соотношение «связующее/наполнитель» 8 – 10% связующего (клея) от общей массы резиновой крошки. Необходимое количество воды от 0,5 до 2,0% от общей массы клея связующего.

Время высыхания

Оптимальное время отверждения в прессе 80-120°С, 30-120 минут. Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°С+23°С составляет 24 часа.

ВАЖНО! Открытое время связующего клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Хранение

Срок годности материала - 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке при температурах не ниже +10°С и не выше + 30°С). После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. После вскрытия тары продукт нужно как можно быстрее использовать, так как он может взаимодействовать с влагой воздуха. Открытую упаковку с остатками клея связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба клея связующего соответствует норме, его можно использовать и далее.

Фасовка

20 кг., 220 кг., 1100 кг. Железная канистра, железная бочка, евроконтейнер